

Brænderrens TPK HS20



Indholdsfortegnelse

1.	LEVERING	3
2.	INSTALLATION	4
2.1	MONTAGE AF VINKELKOBLING PÅ BRÆNDEREN	4
2.2	PLACERING AF KOMPRESSOR	4
2.3	SAMMENKOBLING AF KOMPRESSOR OG BRÆNDER	4
3.	OPKOBLING AF ELFORBINDELSER	5
4.	IDRIFTSÆTTELSE	6
4.1	INDSTILLING AF CYKLUSTID (INTERVAL MELLEM RENSNINGER)	6
4.2	RENSETID (TRYKLUFTSVENTILS ÅBNINGSTID)	6

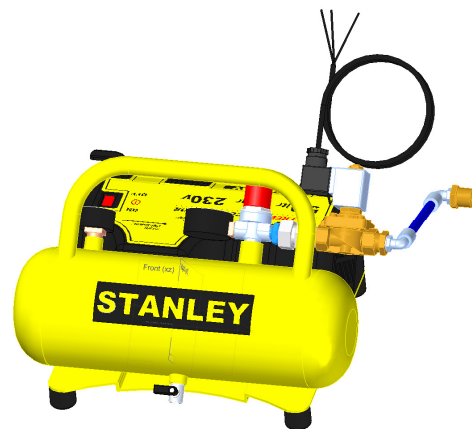
Indholdet i denne manual kan blive ændret uden forvarsel fra leverandørens side.

1. Levering

Leveringen af iltstyring til TPK HS20 omfatter følgende dele:

- **Kompressor med trykløftsventil**

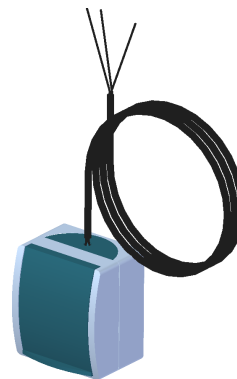
Inkl. kabel til forbindelse fra trykløftsventil til styring, trykløftsslange fra kompressor til brænder og vinkelkobling til montage på studs i manifold på brænderens underside.



- **230 VAC stik med kabel for forbindelse i klemrække i styring**

Stikkontakten anvendes til 230 VAC forsyning til kompressoren.

Kan placeres inde i Kompakt magasinet, eller ved anden magasinløsning, på siden af kedlen.



2. Installation

2.1 Montage af vinkelkobling på brænderen

Vinkelkoblingen til trykluftsslagen skal monteres i studs i bunden af brænderen. Ved levering er denne studs blændet med en prop. Denne fjernes, og vinkelkoblingen monteres i stedet for.

2.2 Placering af kompressor

Ved installation af TPK HS20 med Kompakt magasinet, kan kompressoren placeres inde bagerst i bunden af magasinet – bag ved brænderen.

Ved installation med andre magasiner, kan kompressoren placeres efter ønske, men der er ikke medleveret nogen opbevaringskasse til denne.

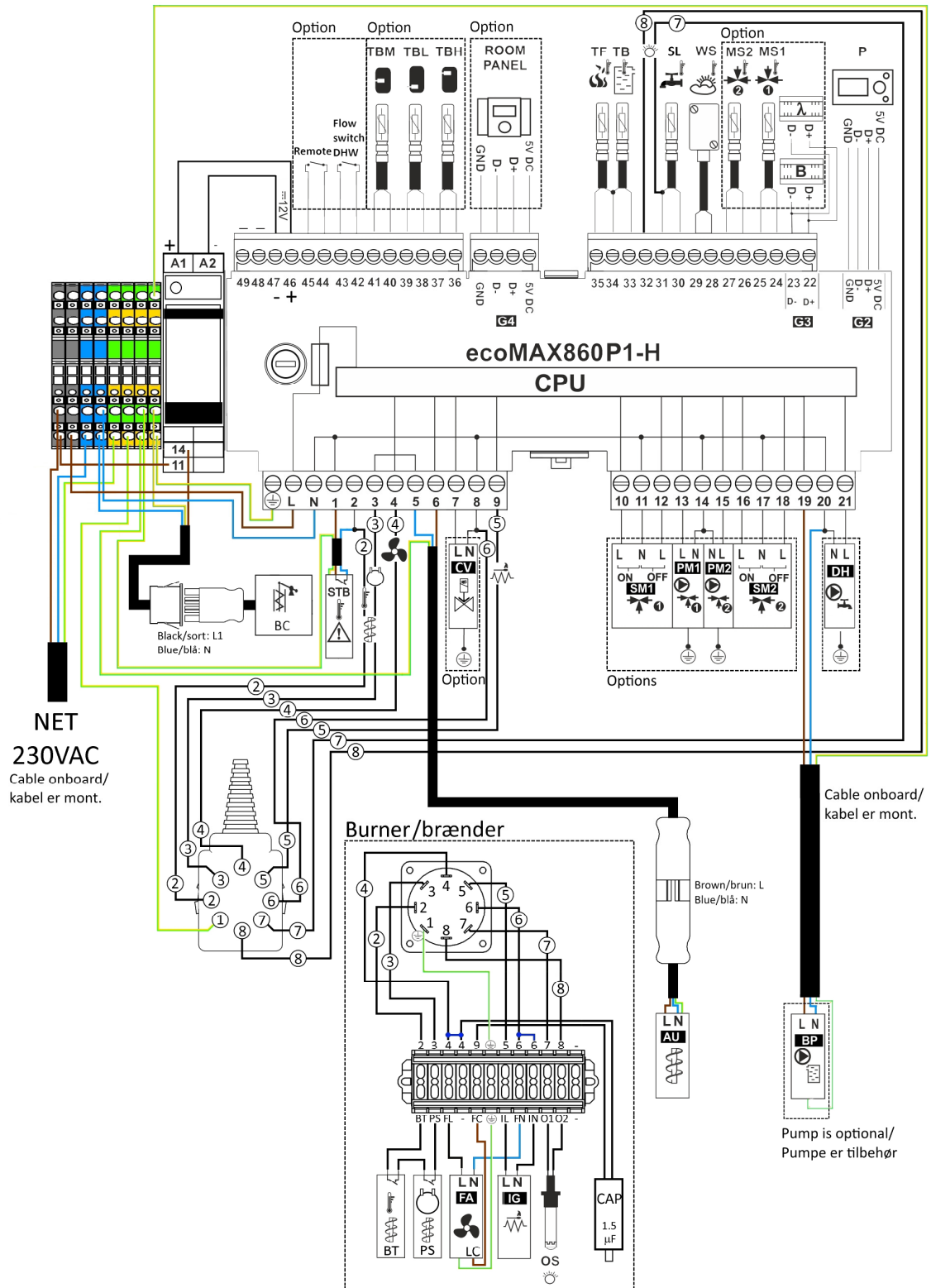
2.3 Sammenkobling af kompressor og brænder

Den blå plastikslange forbinder de 2 trykluftsfitting (fra trykluftsvæventil til vinkelkoblingen på brænderen).

Den elektriske opkobling ses i afsnit 3.

3. Opkobling af elforbindelser

Elforbindelsesskema:



Trykløftsventilens kabel forbindes med styringen i klemme 7-8 (se diagram – CV = Compressor Valve).
230 VAC forbindelsen til stikkontakten kan tages i klemmerækken (grå og blå klemmer).

4. Idriftsættelse

Idriftsættelsen er aktiveret, idet brænderens cyklus følger røgrørsrensemotoren.

Fra fabrikken er intervallet mellem rensninger indstillet til 10 drifttimer.

Rensning af brænderen foregår kun, når brænderen ikke er i drift, dvs. i pauser, hvor brænderen alligevel står stille, eller hvis brænderen har kørt uafbrudt uden stop i driftstiden mellem rensninger, tvangslukker brænderen, rensning foretages efter nedkøling til lige over genstartstemperaturen, og pillebrænderen starter igen, hvis der er varmebehov.

Af hensyn til optimal funktion, bør kompressorens regulator stå på 8 bar.

4.1 Indstilling af cyklostid (interval mellem rensninger)

Den nødvendige frekvens af rening af brænderen afhænger af forbrug og pillekvalitet.

Hvis frekvensen skal ændres, indstilles parameteren for **Drifttid mellem rensninger** (Bruger menu/Kedelindstillinger).

4.2 Rensetid (trykluftventils åbningstid)

Trykluftventilens åbningstid er indstillet til 0,5 sekunder fra fabrikken.

Denne tid skal normalt ikke justeres.

Hvis denne alligevel ønskes ændret, gøres dette med parameteren **Trykluftventil åbnetid** (Installatør menu/Brænderindstillinger/Rensning).

Notater:

